

# QUARTZ 6

**Vitap**

**Bordatrice automatica**

**Automatic edgebander**

**Automatische kantenbearbeitungsmaschine**

**Machine a plaquer automatique**

**Máquina automática para trabajar cantos**

**Bordatrice automatica con sistema di trasporto pannello.**

E' la piccola di gamma progettata per essere impiegata là dove gli spazi operativi sono limitati, ottima compagna di lavoro per piccoli artigiani e industria dell'artigianato.

**Automatic edgebander with panel conveyor system.**

XB is the smallest machine of the range, designed for little spaces and it is optimal for the craftsman and the artisan industry.

**Máquina automática para trabajar cantos con sistema de transporte del tablero.**

Es la pequeña de gama proyectada para que se la emplee donde los espacios operativos están limitados, excelente compañera de trabajo para pequeños artesanos e industria de la artesanía.



**Caratteristiche:**

- Grazie alla insonorizzazione della cabina e alla copertura di tutti i gruppi operatori macchina offre il massimo della sicurezza e un abbattimento totale del rumore.
- Risulta efficace per l'applicazione di bordi in rotolo da 0,4 mm a 2 mm di tipo PVC e MELAMINA.
- Basamento macchina realizzato in monoblocco d'acciaio ad alta rigidità.
- Scorrimento pattini su due guide in acciaio, una tonda e una piana, temperate e rettificata a garanzia di rettilineità di avanzamento e resistenza ai carichi laterali.
- Pressore superiore in alluminio con ruotini di pressione in gomma montati su cuscinetti per un migliore movimento lineare del pezzo.

**Features:**

- Thanks to the soundproofing of the cab and the covering of all the operating units, the machines grants safety and reduction of noise level.
- It's efficacious for the application of the roll edges from 0,4 mm to 2 mm in PVC or MELAMINE.
- Extra-strong steel enbloc machine bed.
- Runners sliding on two hardened and ground steel guides round and flat to ensure forward movement and sideload resistance.
- Upper aluminium clamp with rubber pressure rollers.

**Características:**

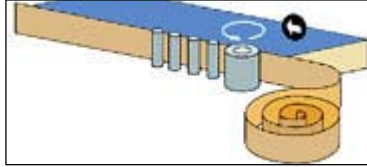
- Gracias a la insonorización de la cabina y a la cubierta de todos los grupos operadores máquina ofrece el máximo de la seguridad y un abatimiento total del ruido.
- Resulta eficaz para la aplicación de bordes en rollo de 0,4 mm a 2 mm de tipo PVC y MELAMINA.



# QUARTZ 6

**Vitap**

## GRUPPO INCOLLAGGIO - GLUING UNIT - GRUPO ENCOLADOR

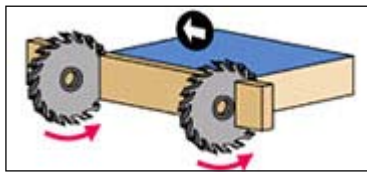


Per colla termofusibile a riscaldamento rapido. Controllo della temperatura della colla applicata con termoregolatore digitale. Dispositivo per il recupero della colla non utilizzata

For heat-melt glue with quick heating. Applied glue temperature control, with with digital heatadjustment. Device for automatically recovering unused glue.

Para cola termofusible de calentamiento rápido. Control de la temperatura de la cola aplicada, con termoregulador digital. Dispositivo para la recuperación de la cola no utilizada.

## GRUPPO INTESATORE - END-TRIMMING UNIT - GRUPO RETESTADOR

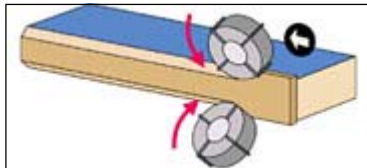
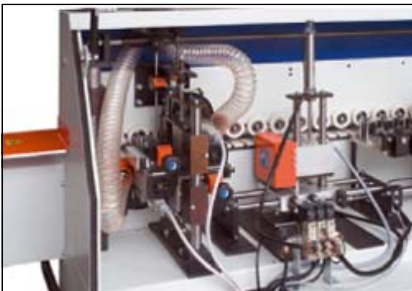


Con motore ad alta frequenza per taglio a 90° del bordo eccedente nella parte anteriore e posteriore del pannello.

With high-frequency motor for 90° cutting of excess edge in front and rear panel section.

Con motore de alta frecuencia para el corte a 90° del canto sobrante en la parte anterior y posterior del tablero.

## GRUPPO SMUSSATORE - FINE TRIMMING UNIT - GRUPO BISELADOR



Con due motori indipendenti fissi per la rifilatura/spigolatura del bordo eccedente.

With two independent fixed motors for trimming excess edges.

Con dos motores independientes inclinables para el refilado/biselado del canto en exceso.

## PLC - PLC - PLC



Consente un utilizzo semplice ed immediato di tutte le funzioni della macchina.

This device allows the simple and fast use of all machine's functions.

Permite un uso sencillo y inmediato de todas las funciones de la máquina.

Dati tecnici:	Technical data:	Datos técnicos:	
Spessore pannello in rifilatura	Trimming working height	Espesor del tablero en refilado	10 - 45 mm
Spessore dei bordi in rotolo	Thickness of edges in rolls	Espesor de los cantos en rollo	0,4 - 2 mm
Bordo in ABS (max)	ABS edge (max)	Cantos in ABS (max)	2x24 mm
Spessore dei bordi in strisce	Thickness of edges in strips	Espesor de los cantos en tiras	3x45 nn
Sezione di taglio (max)	Shearing section (max)	Seccion maxima de corte	48 mm <sup>2</sup>
Sezione di taglio (max) (opzionale)	Shearing section (max) (optional)	Seccion maxima de corte (opcional)	132 mm <sup>2</sup>
Larghezza minima pannelli con bordi sottili	Minimum lenght of panels strip with edges	Longitud minima de los tableros con cantos delgados	140 mm
Eccesso del bordo rispetto spessore pannello	Excess edge compared to panel thickness	Exceso del canto respecto al espesor del tablero	4(2+2) mm
Lunghezza minima bordi da 3 mm in rotolo	Min lenght of 3 mm edges in rolls	Longitud minima de los cantos de 3 mm en rollo	250 mm
Larghezza minima pannelli con bordi in rotolo	Minimum width of panels with edges in rolls	Anchura minima de los tableros con cantos en rollo	50 mm
Interspazio tra due pannelli successivi	Minimum lenght of panels with edges in rolls	Espacio entre dos tableros sucesivos	600 mm
Pressione impianto pneumatico	Pneumatic system pressure	Presion del sistema pneumático	6 bar
Velocità di avanzamento	Feed speed	Velocidad de avance	8 m/min
Peso	Weight	Peso	600 kg